



h i g h - t e c h n o l o g y
i n n o v a t i o n

günther[®]
FOODPROCESSING

LAKE TECHNIK

GMA 400-2000

LAKE- MISCHANLAGE

PICKLE MIXING UNIT

MEZCLADORA DE SALMUERA

Kompakte Saugstrom-Mischanlagen zur Aufbereitung von Lake

Die Günther Saugstrom-Mischanlagen sind in qualitativ hochwertiger Edelstahlausführung und in praxisgerechten Baugrößen konzipiert. Das Saugstromprinzip ermöglicht dem Benutzer ein problemloses und schnelles Einmischen von verschiedenen konsistenten Flüssigkeiten und pulverförmigen Stoffen in Wasser. Ferner können die bei der Lebensmittelverarbeitung üblicherweise eingesetzten Eisarten feinstzerkleinert bzw. mit eingemischt werden.

Der Vorrattank, in den die Wassermenge eingefüllt wird, versorgt mit Hilfe einer Pumpe die Spezialvorrichtung am Trichter. In diesen Trichter wird die zu mischende Substanz eingefüllt und über das Dosierventil angesaugt. Die im Kreislauf zirkulierende, bereits gelöste Substanz wird zum Vorrattank zurückgeführt. Nach Beendigung des Mischvorgangs wird die Lake mittels leistungsstarker Edelstahlpumpe zum Verbrauchsort gefördert. Durch die glatten Oberflächen ist die Reinigung sehr einfach. Ab Modell GMA 750 ist ein separater Reinigungskopf im Haupttank eingearbeitet. Alle Modelle sind mit einem analogen Temperaturanzeigergerät, einer Zeitschaltuhr sowie einem Füllstandsanzeiger ausgestattet. Ab Modell GMA 750 sind die Mischer mit Mantelkühlung, elektromechanischen Ventilen sowie digitalen Chargenabfüllgeräten lieferbar.



CE

Innovative brine mixing technology - made in Germany





GMA 400-2000

Compact suction stream mixing unit for the preparation of brine

The Günther suction flow mixing machine is constructed from high quality stainless steel and is available in several sizes to satisfy various practical requirements. The suction flow principle allows quick and easy mixing of liquids of various viscosities and powdered materials with water. In addition, the usual types of ice used in the preparation of food-stuffs can be mixed in respectively.

The storage tank that holds the water supplies the special device at the funnel by pump. The substance to be mixed is filled into this funnel and is sucked through the metering valve. The dissolved substance is then recirculated back to the storage tank. Following completion of the mixing procedure, the brine is transported to the place of usage by means of powerful pumps. Cleaning of the machine is made easy through the smooth surface involved. A separate cleaning device is incorporated in the main tank from model GMA 750 upwards. All types are equipped with an analogue temperature indicating appliance, a time switch as well as a level indicator. All mixing machines, from type GMA 750 upwards, can be supplied with a cooled double jacket, electro-mechanical valve control as well as digital batch filling appliances.

Mezcladoras de succión compactas para la preparación de salmuera

Las mezcladoras de succión de Günther están acabadas en acero inoxidable de la más alta calidad y se suministran en diferentes tamaños para satisfacer las necesidades en la práctica. El principio de succión permite disolver de forma rápida cualquier liquido o polvo en agua. Asimismo, se pueden añadir o partir los tipos de hielo utilizados en la industria alimenticia en escamas muy finas.

La alimentación de agua del dispositivo especial en el embudo se realiza por medio de una bomba desde el depósito de agua previsto. Dicho embudo se llena de la sustancia que se desea mezclar, desde donde será succionada por medio de la válvula de dosificación. A continuación, se volverá a introducir la sustancia disuelta en el depósito. Terminado el procedimiento de mezcla, se transporta la salmuera al lugar deseado mediante una bomba de alto rendimiento. Gracias al las superficies muy lisas, la máquina se puede limpiar fácilmente. Los depósitos principales a partir del modelo GMA 750 integran un dispositivo de limpieza. Todos los modelos incluyen un termómetro analógico, un reloj programador y un indicador del nivel de llenado. Las mezcladoras a partir del modelo GMA 750 se suministran opcionalmente con refrigeración en camisa, válvulas electromecánicas y sistemas de dosificación de lotes digitales.

Maschinentypen types of machine/maschina tipos	GMA 400	GMA 750	GMA 1000	GMA 1500	GMA 1750	GMA 2000	
Inhalt Tank/tank capacity/volumen depósito	400	750	1000	1500	1750	2000	l
Länge/length/longitud	1500	1800	1800	2200	2200	2200	mm
Breite/width/ancho	900	1100	1100	1400	1400	1400	mm
Höhe/height/altura	2200	2500	2900	2700	2900	3000	mm
Arbeitshöhe Trichter/working height of funnel/ altura de trabajo embudo	900	1000	1000	1000	1000	1000	mm
Füllmenge Trichter/funnel capacity/ capacidad embudo	30	40	40	40	40	40	l
Leistung Pumpe/pump capacity/capacidad bomba	5000	10000	10000	10000	10000	10000	l/h
Anschlusswert connected load/potencia conectada	2,2	2,2	4,0	4,0	4,0	4,0	kW
mit Turbomischer/with turbo mixer/ con el mezclador de turbo	3,0	4,0	5,5	5,5	5,5	5,5	kW

Änderungen vorbehalten - Alle Rechte bei Firma Günther / WSW - GMA 400-2000
Technical modifications in the course of further development are reserved

Günther Maschinenbau GmbH
Am Bauhof 7
D-64807 Dieburg
Tel. + 49 (0) 60 71 - 98 78 - 0
Fax + 49 (0) 60 71 - 98 78 - 25
www.guenther-foodtech.de
e-mail: info@guenther-maschinenbau.de

500 100 -05-2007

Hotline: 0 60 71-98 78-0

Innovative brine mixing technology - made in Germany